

IMRO PRODUKTE



IMRO  **PURIFYING SYSTEM**

Nach dem IMRO Reinheitsgebot von 1990

Separationstechnik
Recyclinganlagen
Fördertechnik

RecycleCraft®  by IMRO


MASCHINENBAU GMBH

Wertstoffe erfolgreich rückgewinnen - IMRO - Europas beste Verbindung aus Sortieren und Fördern



Konzepte auf allerhöchstem Niveau: flexibel, schnell und günstig. Dafür brauchen Sie Partner mit Erfahrung und Sachverstand

Kundennähe, Zuverlässigkeit, Termintreue, Qualitätsbewusstsein und immer ein offenes Ohr für die Wünsche der Kunden - das sind die Werte, die uns seit der Gründung vor über 30 Jahren prägen. In dieser Zeit entwickelten wir uns vom kleinen Maschinenbaubetrieb zu einem international tätigen Hersteller innovativer Recyclinglösungen.

Vieles hat sich geändert, seit Reinhard Ott und Manfred Ingrisch den Betrieb für die Herstellung, den Vertrieb und die Reparatur von Maschinen und Transportgeräten gründeten. Der Anspruch, stets ein unabhängiger und verlässlicher Partner der Kunden zu sein, ist geblieben. Mit einem

breiten Portfolio an Leistungen und Produkten unterstützt die IMRO Sie heute beim Erreichen Ihrer Ziele. Die Konfiguration von Anlagen und Maschinen, die Entwicklung von Recyclinglösungen, die perfekte Umsetzung aller Schnittstellen, die Prüfung, Wartung und Reparatur Ihrer Anlagen sowie der Maschinen gehören zu den Leistungen, die wir aus einer Hand anbieten. Und das weltweit.

Das Wichtigste ist aber: Wir begreifen uns als Partner unserer Kunden. Deshalb legen wir so viel Wert auf den Dialog mit Ihnen. Denn, nur wenn wir Ihnen genau zuhören, können wir Ihnen auch die richtigen Lösungen liefern.





Das IMRO Purifying System dient dazu, den zielführenden Einsatz all unserer Maschinen und Komponenten perfekt aufeinander abzustimmen

Mit IMRO Maschinenbau lassen sich Recyclingprozesse exzellent gestalten. Wir sind Ihre Spezialisten für beste Separations- und Fördertechnik. Bei uns heißt das: Purifying System. Von der ersten Idee bis zur fertigen Lösung bauen wir nicht irgendeine Maschine oder Anlage, sondern genau Ihre. Technisch und qualitativ auf dem höchsten Niveau, exakt konzipiert für Ihre individuellen Anforderungen.

Um diese bestmöglich zu verstehen, beginnt unser gemeinsamer Weg in der Regel mit einem Rundgang durch Ihren Recyclingbetrieb. Dort fängt unser Blick entscheidende Details ein, die zusammen mit Ihren Vorstellungen und unserer Erfahrung direkt vor Ort einen ersten

Lösungsansatz bieten.

Was auch immer Sie an Anforderungen an Ihre Recyclingaufgaben stellen, wir planen und entwickeln für Sie die optimale Lösung und setzen diese präzise bis ins Detail um.

Darüber hinaus wächst die Bedeutung von energieeffizienten Anlagen sowie Recyclingprozessen mit dem gleichzeitig steigenden Druck wettbewerbsfähig zu bleiben. Das IMRO Purifying System bietet Recyclingbetrieben auch hier die Möglichkeit mit Technologien zu arbeiten, die einen energieeffizienten sowie CO₂-neutralen Anlagenbetrieb unterstützen.



NE-Abscheidung



- Die Vorteile der RCSX Wirbelstromabscheider
- Die RCSX Produktfamilie
- RCSX Technik und Ausstattung

Seite 6
Seite 7
Seite 8 - 9

FE-Abscheidung



- Permanent-Überbandmagnetabscheider IMP
- Elektro-Überbandmagnetabscheider IME
- Permanent-Aushebemagnetabscheider IAP
- Permanent-Magnetbandrollen Neodym variabel PMPNV
- Permanent-Magnetbandrollen Ferrit PMP
- Permanent-Magnetbandrollen Neodym PMPN
- Permanent-Magnettrommeln Ferrit ITP
- Permanent-Magnettrommeln Neodym ITPN

Seite 10
Seite 10
Seite 10
Seite 11
Seite 11
Seite 11
Seite 11
Seite 11

VA-Abscheidung



- VA-Abscheider RCSS

Seite 12

Metall-Sensorsortierung



- Sensorsortierung DSS Falcon NEO

Seite 13

Fördertechnik



- Optimale Schnittstellentechnik
- Heavy-DutyLine für die Rostascheaufbereitung
- Aufgabebunker IAB
- NewLine für leichte Aufgaben
- BasicLine für mittelschwere Aufgaben
- HeavyLine für mittelschwere bis schwerste Aufgaben

Seite 14
Seite 14
Seite 14
Seite 15
Seite 15
Seite 15

Purifying System



- Maßgeschneiderte Komponenten Separations- und Fördertechnik

Seite 16 - 17

Recyclinganlagen



- Rostasche-Aufbereitungsanlage stationär
- Kaskadenseparation RCSX CS
- Recyclinganlage mobil
- Allgemeiner Anlagenbau

Seite 18 - 19
Seite 19
Seite 20 - 21
Seite 22 - 23

Engineering, Beratung, Planung, Service



- IMRO Engineering
- Individuelle Lösungen für Ihr Recycling
- Technische Unterstützung, Inbetriebnahme, Wartung, Service

Seite 24 - 25
Seite 26 - 27
Seite 28 - 29

IMRO Technikum



- Wir entwickeln und testen für mehr Performance im Recyclingprozess

Seite 30 - 31

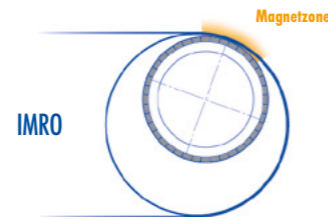


Die Vorteile der RCSX Wirbelstromabscheider von IMRO

IMRO vereint in seinen Wirbelstromabscheidern alle entscheidenden Punkte um eine zuverlässige und effiziente Abscheidung von Nichteisenmetallen zu erreichen:

Vorteile der exzentrischen High-Tech IMRO RCSX F Magnetrotoren

- 44 Magnetpole aus stärkstem Magnetmaterial
- Größter Poltrommeldurchmesser
- Höchste magnetische Feldstärke
- 1,4 kHz Polwechselfrequenz

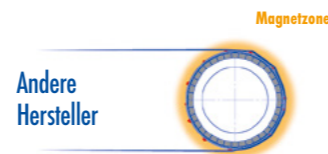


Eisenteile können nicht dauerhaft vom Magnetfeld angezogen werden.

Andere Hersteller nutzen

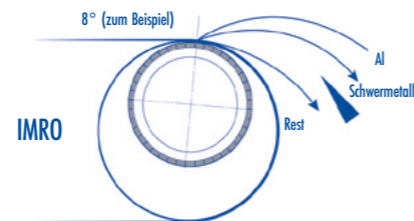
- 38 oder weniger Magnetpole
- Kleinerer Poltrommeldurchmesser

Um ein Durchbrennen von magnetischen Stahlteilen durch den Trommelmantel zu verhindern benutzen andere Hersteller bei zentrischen Poltrommeln teileramische Trommelmäntel, die exponentiell die Magnetkraft und die Sortiereffizienz dadurch schwächen, dass sie den Abstand von den Magneten zum Material vergrößern

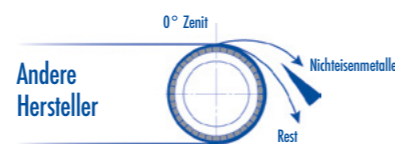


Magnetische Teile werden durch das rotierende Magnetfeld dauerhaft festgehalten sowie mitgezogen und verursachen dadurch hohe Verschleißkosten am Trommelmantel.

Mit dem exzentrischen System von IMRO wird die maximale Auslenkung dadurch erreicht, dass der Wirkpunkt der Magnettrommel von 0 bis 20° verstellbar ist. Ein entscheidender Vorteil gegenüber dem konzentrischen System, welches über keine Einstellmöglichkeiten verfügt. Durch den stufenlos, im laufenden Betrieb einstellbaren Winkel der Poltrommelposition von 0 bis 20° wird die Separationsleistung auf das Maximum optimiert



In einem zentrischen System kommen die Nichteisenmetalle zu früh in Kontakt mit dem Magnetfeld. Das bedeutet, dass die Nichteisenmetalle zu früh durch das Magnetfeld beeinflusst werden und dadurch eine optimale Trennung der Materialien nicht gewährleistet ist



Beim zentrischen System ist keine Einstellmöglichkeit vorhanden. Das bedeutet, dass es keine Einflussmöglichkeit auf die Abwurfparabel der Nichteisenmetalle gibt. Gerade bei Kupferdrähten und Schwermetallen ist dies aber erforderlich.

Die Poltrommel ist während des laufenden Betriebs stufenlos von 0 bis 20° verstellbar (IMRO Patent).

Optional kann die Verstellung des IMRO Magnetsystems sowie des Trennscheitels auch mit elektronischer Bedienungseinheit geliefert werden.

RCSX Serie - durchdachte Systeme für ein Mehr an Effizienz



Wir fertigen die Nichteisenmetall-Abscheider mit unterschiedlichen Rotoren. Für größere Korngrößen werden tieferreichende Magnetfelder und geringere Polwechselfrequenzen verwendet als für feinkörniges Material. Durch die An-

zahl und die Anordnung der NEODYM-Magnete sowie die Drehzahl des Polsystems wird die optimale Einstellung für jeden Einsatzfall ermöglicht.

IMRO Nichteisenmetall-Abscheider RCSX

RCSX JUNIOR

Grobkornscheider für NE Metalle mit integrierter Steuerung
Die kostengünstige Alternative
Drehzahl/ Frequenz max. 2.500 U/min / 0,30 kHz

14
POLE



RCSX C

Mittelkornscheider für NE Metalle
Drehzahl/ Frequenz max. 3.000 U/min / 0,52 kHz

24
POLE

RCSX D

Feinkornscheider für NE Metalle
Drehzahl/ Frequenz max. 3.500 U/min / 1,17 kHz

40
POLE



RCSX D NEO

Feinstkornscheider für NE Metalle
Drehzahl/ Frequenz max. 3.800 U/min / 1,27 kHz

40
POLE

RCSX F

Hochleistungs-Feinstkornscheider für NE Metalle
Drehzahl/ Frequenz max. 3.800 U/min / 1,4 kHz

44
POLE



RCSX D-60 Purifier

Bereinigung der NE Metall Fraktion
Drehzahl/ Frequenz max. 3.800 U/min / 1,27 kHz

40
POLE

Arbeitsbreiten von 600 bis 2.400 mm

Die Maschinen sind mit einer elektrischen Steuerung ausgestattet. Neben den Frequenzumformern für Band- und Polradsteuerung können weitere Frequenzrichter z.B. für die Regelung einer Aufgaberinne integriert werden.




Technik und Ausstattung IMRO RCSX - die perfekt abgestimmten Möglichkeiten

Die IMRO Palette an Wirbelstromabscheidern sowie ihre zahlreichen Variationsmöglichkeiten bieten die optimalen Voraussetzungen für die verschiedensten Separati-

onsaufgaben. Alle bieten ein vorteilhaftes Zusammenwirken aus solider, durchdachter Konstruktion und ein Maximum an Funktionalität.



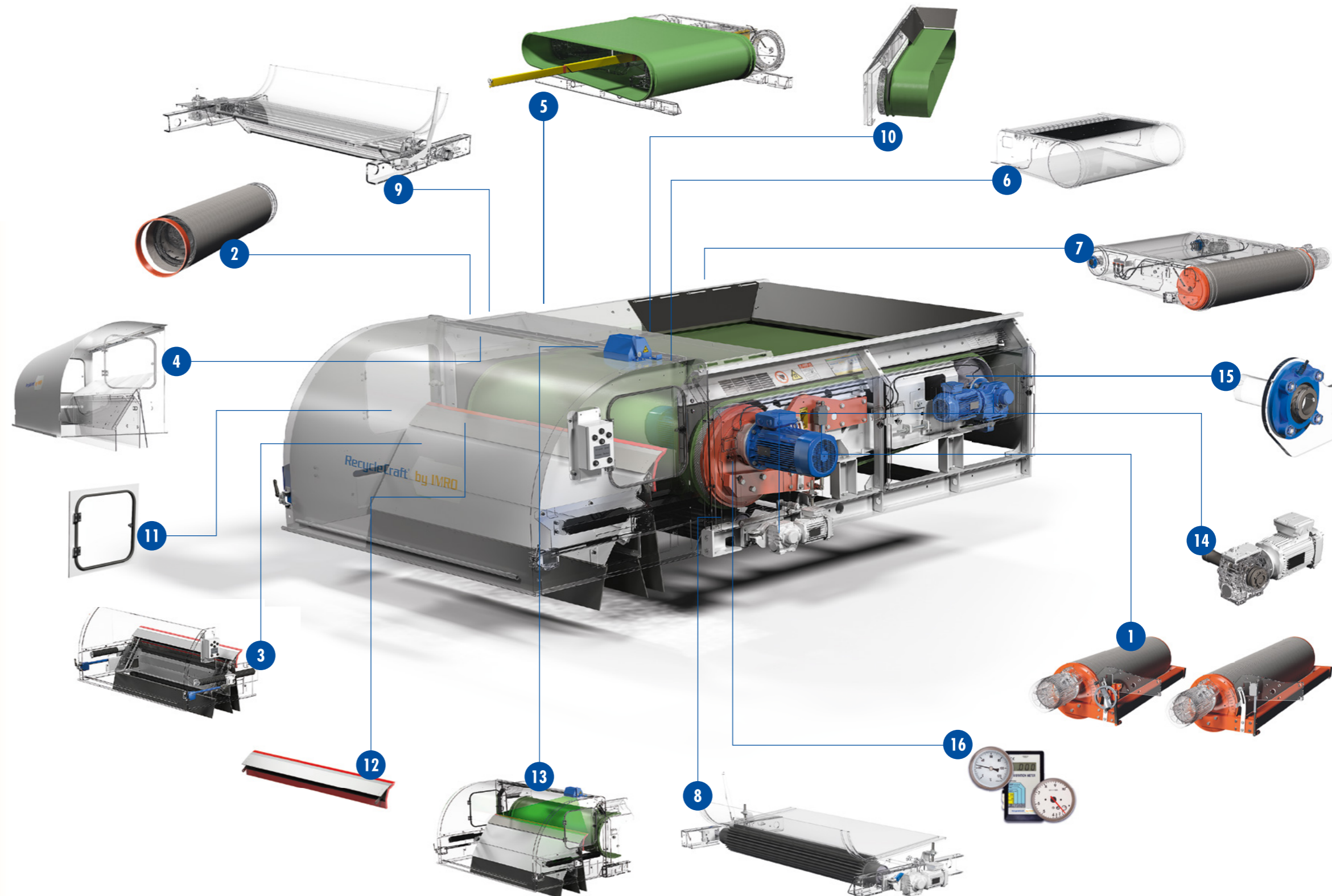
Separationstechnik



NE-Abscheider

Die Stärken des IMRO RCSX NE-Abscheiders:

- 1 Stufenlos verstellbare Poltrommel 0 - 20° elektrisch oder manuell
- 2 Lösbarer Mantelring für einfache Wartung
- 3 Stufenlos verstellbarer Trennscheitel
- 4 Beleuchtung in der Abwurfhaube
- 5 Gurtwechsel-Teleskopstrebe
- 6 Gleitplatte im Abwurfbereich
- 7 Zentralschmierung
- 8 Reinigungsbürste
- 9 Reinigungsvorrichtung zur Reinigung der Bürste
- 10 Labyrinthdichtung an Seitenführung, bis in den Abwurfbereich um die Poltrommel herum geführt
- 11 Sichtfenster, beidseitig
- 12 Wechselbare Trennscheitellkante
- 13 Laser Kontrollsystem zur Einstellung und Überwachung des Trennscheitels
- 14 Gurtantriebsmotor mit TorqLOC (Vorteil bei Schlackerecycling)
- 15 Lagereinsätze mit Spannhülse (Vorteil bei Schlackerecycling)
- 16 Monitoring Temperatur/Drehzahl/Vibrationen





FE-Abscheidung - IMRO Überbandmagnete - die holen's raus

IMRO Überbandmagnete gewinnen Eisen aus Wertstoffen, Hausmüll, Industriemüll, Gewerbeabfall, Schreddermaterial, Holz, Glas, Bauschutt, Kompost, Formsand, Elektronikschrott, Schlackenaufbereitung, Kohle sowie Lebens- und Futtermitteln. Dabei ist es unerheblich ob die Eisenrückgewinnung, die Reinigung des Materials oder der Verschleiß- und Maschinenschutz im Vordergrund stehen. IMRO Überbandmag-

nete sind mit starken Permanent-Magnet-Blöcken versehen. Der Antrieb des Austragsbandes erfolgt standardmäßig über einen Aufsteckgetriebemotor. Andere Antriebe wie z.B. Trommelmotore oder Hydraulikmotore sind auf Wunsch lieferbar. IMRO Überbandmagnete werden längs oder quer über dem Materialstrom angeordnet. Möglich ist die Anordnung über Förderbändern, Vibrorinnen und Rutschen.



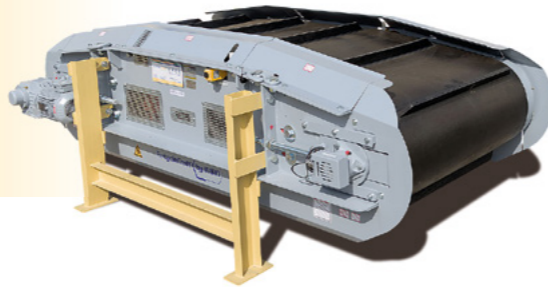
Permanent-Überbandmagnetabscheider IMP

Extreme Leistung, vergleichbar mit Elektromagnet, geringer Investitionsaufwand bei höchster Effizienz



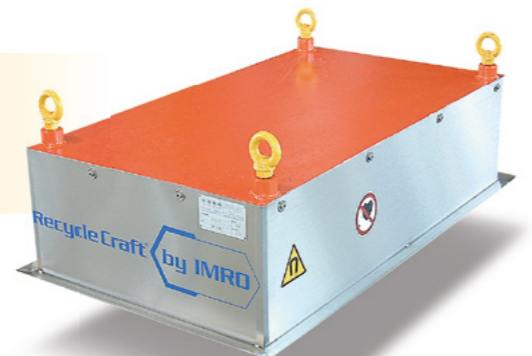
Elektro-Überbandmagnetabscheider IME

Leistungsstark und zuverlässig, ausgelegt für unterschiedliche Spulenspannungen, Gleichstrom-Magnetspulen, verschiedene Gleichrichtergeräte werden mitgeliefert



Permanent-Aushebemagnetabscheider IAP

Sichere Eisenabscheidung aus Materialfluss, mit hochwertigen Ferrit- oder Neodymmagneten



Auswahlkriterien:

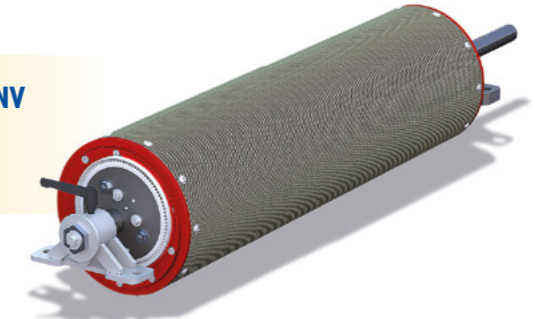
- Materialart und spezifisches Gewicht
- Materialzustand und Materialkörnung
- Schichthöhe des Fördergutes
- Größe und Menge der vorkommenden Eisenteile
- Durchsatzmenge
- Breite des Zuförderbandes oder der Vibrorinne
- Gewünschter Abscheidegrad

FE-Abscheidung - Permanent-Magnetbandrollen



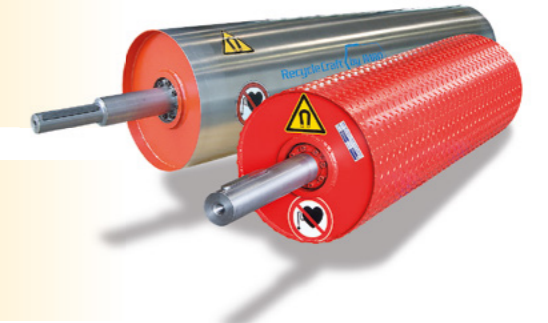
Permanent-Magnetbandrollen Neodym variabel PMPNV

Mehr Leistung, sauberste Fraktion, variable Einstellung Magnet-system, Visualisierung Magnetposition, abschaltbar



Permanent-Magnetbandrollen Ferrit PMP

Anstelle Antriebs- oder Umlenkrollen an der Abwurfseite, ausgestattet mit Ferritmagneten



Permanent-Magnetbandrollen Neodym PMPN

Anstelle Antriebs- oder Umlenkrollen an der Abwurfseite, ausgestattet mit Neodymmagneten

FE-Abscheidung - Permanent-Magnettrommeln



Permanent-Magnettrommel Ferrit ITP

Trommelmantel aus Manganhartstahl oder Edelstahl, Anordnung überlaufend oder aushebend, auf Wunsch mit Kupplung, Motor, Drehzahlwächter, Bürstensystem



Permanent-Magnettrommel Neodym ITPN

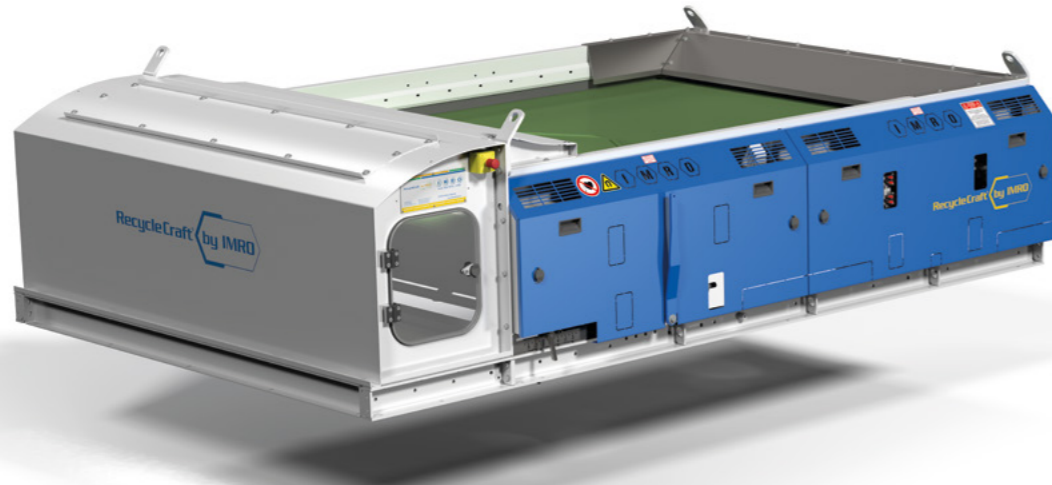
Ausgestattet mit Neodymmagneten



VA-Abscheidung - IMRO RCSS - extreme Kräfte für maximale Leistung

Der VA-Abscheider IMRO RCSS ist ein ausgeklügeltes System, das mittels höchster Magnetfeldstärke schwach magnetische Stähle und Edelstähle abscheiden kann. Mit variabler Gurtgeschwindigkeit und einstellbarem Trennscheitel ist eine optimale Anpassung auf das Sortiergut möglich. Er ist deshalb

für nahezu alle VA Anwendungen geeignet und ermöglicht eine bisher unerreichte Edelstahlsortierung bei gleichzeitig sehr geringen Betriebskosten. Seine volle Wirkung entfaltet er mit einer vorangestellten FE-Separation.



- Magnetbandrolle mit höchster Feldstärke
- Staubfalle um Innengurt und Magnetsystem sauber zu halten
- Gurtantrieb mit integriertem FU für einfache Integration und Inbetriebnahme
- Gurt-Schnellspaneinrichtung und Gurtwechseltraverse für einfache Wartung
- Optionaler Bürstenabreiner
- Beleuchtung in der Abwurfhaube
- Stufenlos verstellbarer Trennscheitel



Metall-Sensorsortierung - IMRO DSS - feinste Separationstechnik

Das neueste sensorgestützte System IMRO DSS Falcon NEO bietet Ihnen eine zuverlässigere und kostengünstigere Ausbringung aller Metalle. Durch selektive Einstellmöglichkeiten kann die Maschine auf weitere Parameter, und somit perfekt auf Ihre Sortieraufgabe angepasst werden.

Außerdem ist sie durch das neu entwickelte, wartungsfreundliche AERO20-Ventil-Düsensystem besonders schnell und kraftvoll. Die extrem kurzen Öffnungszeiten der Düsen minimieren Fehlwürfe und erhöhen die Reinheit der Metallfraktion bei weniger Luftverbrauch. Der vielseitige und

robuste Sortierer ist auf die speziellen Anforderungen in der Rostasche-Aufbereitung ausgelegt und somit auch in den rauen Einsatzbedingungen zuverlässig verfügbar. Auch in allen anderen Anwendungen, in denen Metalle durch herkömmliche Methoden nicht abgeschieden werden können, ist die DSS Falcon NEO zu empfehlen.

In Rostasche-Anwendungen wird durch ein Stangensieb, direkt vor der Sensormaschine, eine weitere Leistungssteigerung erreicht.



- Ausziehbarer Pneumatikwagen zur einfachen Wartung
- Stufenlos verstellbarer Trennscheitel
- Ausziehbare Gurtreinigungsbürste (optional)
- Einfacher und schneller Gurtwechsel
- Beleuchtung in der Abwurfhaube
- Luftsparendes High-Speed Ventil-Düsensystem AERO20

DSS Falcon NEO - Die Vorteile auf einen Blick

- Hohe Bandbelegung bei geringer Übersortierung
- Geringer Verlust und hohe Reinheiten
- Geringer Druckluftbedarf
- Hohe Verfügbarkeit
- Geringe Instandhaltungskosten



IMRO steht für modulare Förder- und optimale Schnittstellentechnik

Es ist immer gut zu wissen, wo ein Produkt herkommt, in das man investiert. Bei Förderbändern von IMRO kommen die Technologie, die Qualität, die Zukunftssicherheit direkt aus dem IMRO-Werk in Uffenheim, Deutschland. Das gilt selbstverständlich auch für unser breites Spektrum an Separationstechnik und unsere kompletten Recyclinganlagen. Als Lösungsbegleiter im Recycling verfügt IMRO über ein um-

fangreiches Wissen. Unsere über 30-jährige Erfahrung hilft gerade auf dem Gebiet der Förder- und Separationstechnik Fehler zu vermeiden, Zeit zu gewinnen und wirtschaftlich zu investieren. Damit werden Folgekosten minimiert und eine hohe Qualität des Recyclingprozesses gesichert. Wir sorgen für einen effektiven Materialfluss und die perfekten Verbindungen aller Aggregate miteinander.

IMRO HEAVY-DUTYLINE

Förderbänder für Rostascheaufbereitung

Individuelle Muldung, extra Leistungsreserve, spezielle Abstreifsysteme, geteilte Lagerungen, Gurtantriebsmotor mit TorqLOC®



IMRO Aufgabebunker - für vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Die hochwertigen IMRO Aufgabebunker ermöglichen einen kontinuierlichen Austrag von Schüttgütern. Sie zeichnen sich durch eine äußerst stabile Stahlkonstruktion aus und sind

damit zuverlässige Maschinen, speziell entwickelt für die täglichen Extremforderungen im Materialhandling.

Aufgabebunker

Kapazitäten von 12 - 90 m³, Austragsleistung von 6 - 30 m³ pro Stunde, inklusive Transportbänder



IMRO NEWLINE

Förderbänder NewLine

Für leichte Aufgaben, meist im 1-Schicht-Betrieb eingesetzt, Gurtbreiten 200 - 1.400 mm, Achsabstände 1.000 - 15.000 mm



IMRO BASICLINE

Förderbänder BasicLine

Für mittelschwere Aufgaben, meist im 1- oder 2-Schicht-Betrieb eingesetzt, Gurtbreiten 200 - 1.400 mm, Achsabstände 1.600 - 50.000 mm



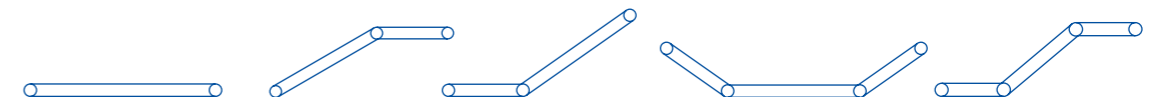
IMRO HEAVYLINE

Förderbänder HeavyLine

Für mittlere bis schwerste Aufgaben, meist im 2- oder 3-Schicht-Betrieb eingesetzt, Gurtbreiten 800 - 2.400 mm, Achsabstände 2.500 - 70.000 mm



Alle IMRO Förderbänder der verschiedenen Typen können in den unterschiedlichsten Linienführungen hergestellt werden. Grundgerüst aus stabiler Rohr- und Stahlkonstruktion. Größere Abmessungen auf Anfrage.





Die pure Kraft



PURIFYING SYSTEM

Weniger CO₂ durch mehr IMRO!

Oft liegt das wertvollste Material im Verborgenen. Mit Wissen, Können und dem neuen IMRO Purifying System kommen Sie ihm wesentlich leichter auf die Spur. IMRO erhöht den Recycling-Ertrag. Mit Systemen und Komponenten, die

Ihnen deutlich mehr Recyclingeffizienz versprechen. Die optimalen Voraussetzungen für anspruchsvollste Separationsaufgaben. Für einen maximalen Ertrag beim Recycling von PET, Nichteisen, Metallen, Schlacke und mehr.



Material optimal verteilt

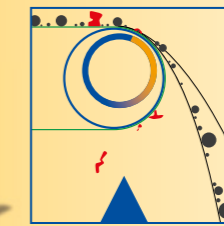
Kommen Materialströme von schmälere Aggregaten oder werden rechtwinklig aufgegeben, werden IMRO Materialverteiler eingesetzt, um den Materialstrom über die gesamte Breite des NE-Abscheiders zu verteilen.



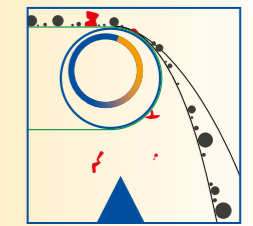
IMRO-Reinigungssystem mit exzentrischen und variablen Permanentmagnetbandrollen

Die magnetische Förderbandrolle kann stufenlos auf Ihre Bedürfnisse eingestellt werden. Die Einstellung reicht von komplett deaktiviert bis zur Abscheideleistung einer starken Neodym-Bandrolle.

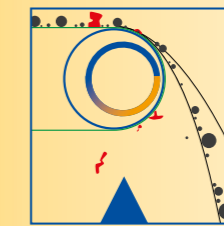
- Für mehr Leistung oder eine sauberere Eisenfraktion
- Visualisierung der Position des Magnetsystems
- Einstellen der Ausrichtung des Magnetsystems
- Einstellung der Exzenterposition



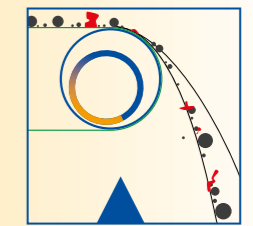
Stark



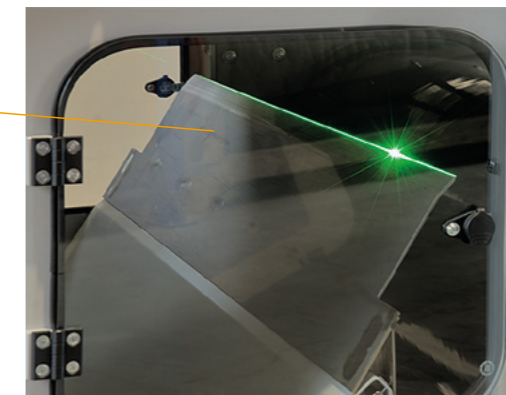
Schwach



Kundenspezifisch



Aus



Trennscheitel-Kalibrierung mit millimeter-genauem Lasersystem

Die perfekte Lösung für eine hochreine Nichteisen-Fraktion

- Für die NE-Feinabscheidung ist der exakte und gleichmäßige Abstand zwischen dem Trennscheitel und dem Wirbelstromfeld von großer Bedeutung
- Der gleichmäßige Abstand des Verteilers zum Wirbelstromfeld kann mit dem Laserkalibriersystem überprüft und eingestellt werden

Rostasche-Recycling - Nichteisen



Rostasche-Recycling - Rückstände



PET Recycling - PET Flakes



PET Recycling - Aluminium



Auto-Shredder-Rückstände - Nichteisen



Auto-Shredder-Rückstände - Abfall



und mehr ...



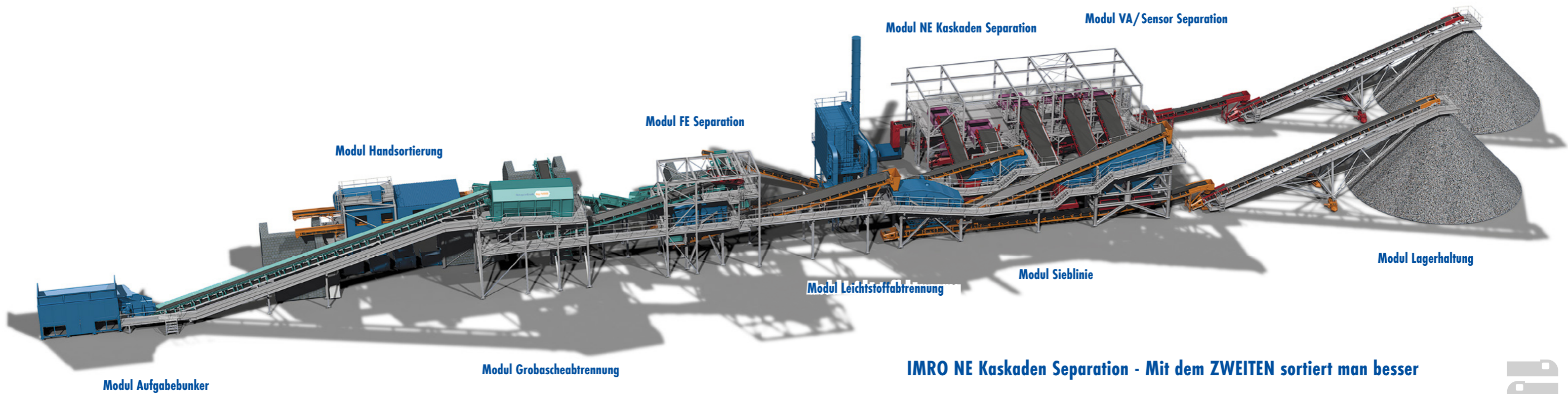
Stationäre IMRO Asche-Aufbereitungsanlagen - für ein effektives Recycling

Wir entwickeln zusätzliche Möglichkeiten beim Recycling von Metallen aus Müllverbrennungsasche. Technisch wirtschaftliche Lösungen die Ihre Recyclingprozesse noch effizienter gestalten.

Als Ihr erfahrener Spezialist für Separationstechnik, Förder-technik und Recyclinganlagen helfen wir Ihnen dabei Ihr Asche-Recycling zu einer kontinuierlichen Rohstoffquelle zu

entwickeln. Durch die Abtrennung der Metalle mit IMRO Separationstechnik können Sie eine qualitative Aufwertung der mineralischen Fraktionen erreichen.

Unsere Testergebnisse zeigen, dass bei der Realisierung bisher ungenutzter Potenziale sehr hohe Recyclingraten technisch möglich sind.



IMRO NE Kaskaden Separation - Mit dem ZWEITEN sortiert man besser

Jeder Verbesserungspunkt, den Ihre Anlage näher am Optimum arbeitet, ist eine Verbesserung für Ertrag und Wettbewerbsfähigkeit. Wir stellen mit dem IMRO Kaskaden-System

den Erhalt und die Steigerung der erforderlichen Performance für Ihre Prozesse im Recycling sicher.



2 Dinge sprechen für die Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlage:

- Höchstmögliche Ausbringung der Metalle
- Hohe Verfügbarkeit der Anlagentechnik

Zu erreichen mit:

- IMRO Magnetabscheider und NE-Abscheider
- IMRO Kaskaden Separation
- IMRO Erfahrung und hoher Fertigungstiefe im Anlagenbau



**“Was wir im Feuer verlieren,
finden wir in der Asche wieder.”**

Zitat “Die glorreichen Sieben”

**Mobile IMRO Ascheaufbereitungsanlage
Die Vielseitigkeit der Möglichkeiten**



Allgemeiner Anlagenbau

Wir entwickeln und produzieren fortschrittliche Recyclinganlagen IMRO - Der Schnittstellenspezialist

Der weltweit häufigste Recycling-Rohstoff ist Metall. Nahezu die Hälfte aller Metallprodukte wird aus Recyclingmaterial hergestellt. Das heißt, dass die Abfallwirtschaft mehr und mehr zum Rohstofflieferanten wird. Dazu benötigen Sie Recyclinganlagen und Konzepte, die

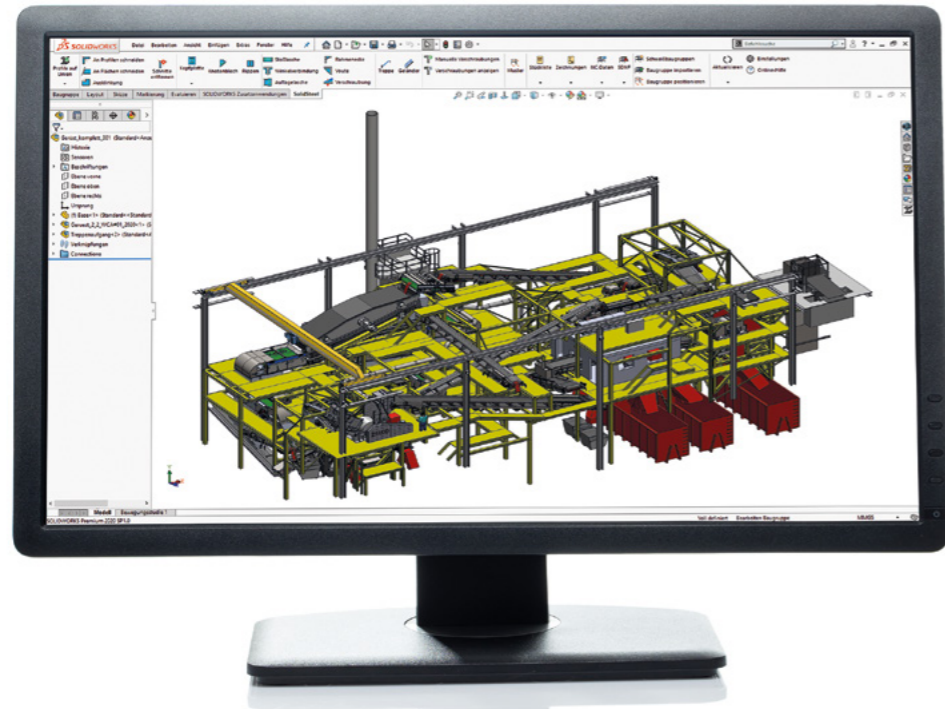
genau nach Ihren Anforderungen angelegt sind. IMRO Maschinenbau liefert modernste Technik für die sortenreine Trennung von FE-Metallen, NE-Metallen und Edelmetallen aus den unterschiedlichsten Materialfraktionen.

IMRO Know-how - Einfach ein Mehr an Metallen - Kunststoffen - Holz - Textilien - Gummi

Bei der Entwicklung zukunftsweisender technologischer Lösungen ist für uns die Wirtschaftlichkeit und die Ausrichtung auf die Erfordernisse dynamischer Zukunftsmärkte in der Recyclingindustrie der Maßstab der Dinge. Als Lösungsbegleiter in der FE-/NE- und Sensor-Sepa-

ration sowie in der Fördertechnik verfügen wir über einen großen Erfahrungsschatz. Unsere Recyclingtechnik zeichnet sich durch höchste Verfügbarkeit aus. Die große Anzahl der zur Auswahl stehenden Maschinen bietet ein breites Einsatzgebiet.





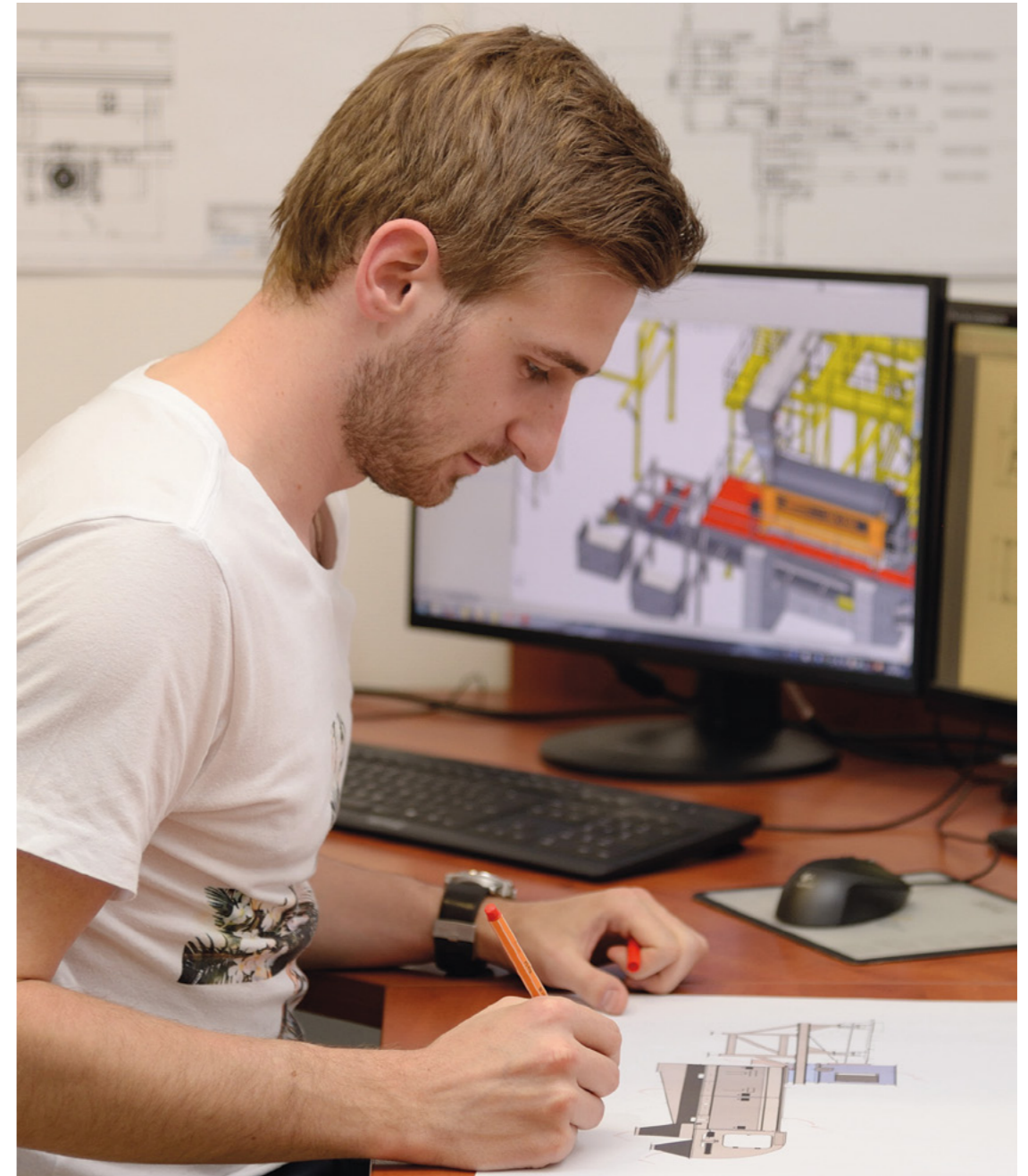
Wir liefern Ihnen nicht nur Maschinen und Anlagen, wir teilen auch unsere Erfahrung aus über 30 Jahren Maschinenbau mit Ihnen

Die Recyclingindustrie fordert heutzutage Konzepte auf allerhöchstem Niveau: flexibel, schnell und günstig. Dafür brauchen Sie Partner, die auf ihrem Gebiet so flexibel und fachkundig sind wie Sie selbst.

Kundennähe, Zuverlässigkeit, Termintreue, Qualitätsbewusstsein und immer ein offenes Ohr für die Wünsche der Kunden - das sind die Werte, die uns seit der Gründung vor 30 Jahren prägen. Der Anspruch, stets ein unabhängiger und verlässlicher Partner der Kunden zu sein, ist nach wie

vor einer der wichtigsten.

Mit einem breiten Portfolio an Leistungen und Produkten unterstützt die IMRO Sie heute beim Erreichen Ihrer Ziele. Die Konfiguration von Anlagen und Maschinen, die Entwicklung von Recyclinglösungen, die perfekte Umsetzung aller Schnittstellen, die Prüfung, Wartung und Reparatur Ihrer Anlagen sowie der Maschinen gehören zu den Leistungen, die wir aus einer Hand anbieten. Und das weltweit.



Eine umfassende IMRO Wertschöpfungskette beinhaltet die Prozessschritte Engineering und Konstruktion, Fertigung, Montage, Inbetriebnahme und Service, ergänzt durch eine kaufmännische Abteilung. Alles an einem Standort - das fördert die Qualität und Effizienz der Produkte und Leistungen. Das kommt unseren Kunden zugute. Denn wir kennen die verschiedensten Bedingungen im Recycling, immer abhängig von den individuellen Aufgabenstellungen und der allgemeinen Rahmensituation.



Fachwissen, Flexibilität, Freundlichkeit - Das ist IMRO Maschinenbau. Dafür tun wir auch eine ganze Menge. Für die Fertigung und Instandhaltung sind gut ausgebildete und erfahrene Mitarbeiter notwendig. Projektierungs- und Maschinenbauingenieure, Elektronik-, Instandhaltungsspezialisten und Facharbeiter bieten Ihnen alles, was Sie für die umfassende Betreuung Ihrer Anlagen benötigen.



IMRO Maschinenbau GmbH - individuelle Lösungen für Ihr Recycling



Die IMRO Maschinenbau GmbH mit ihren drei Kompetenzfeldern Separationstechnik, Fördertechnik und Recyclinganlagen ist der leistungsfähige Partner in der Recyclingindustrie. National ebenso wie international. Professionalität, Flexibilität und Kundennähe: Das sind bei uns keine leeren Versprechungen, sondern gelebter Alltag. Denn wir wissen, wie wichtig es ist, dass man sich aufeinander verlassen kann. Von uns erhalten Sie individuelle und passgenaue Lösungen sowie abgestimmte

Serviceleistungen für Recyclingtechnik und -prozesse, Entwicklungen, Anlagenwartung und Ersatzteilebedarf. Durch unsere über 30-jährige Erfahrung und internationale Ausrichtung können wir unsere Kunden auch bei schwierigsten Aufgabenstellungen im In- und Ausland begleiten und unterstützen. IMRO Maschinenbau ist da, wo auch immer Sie unsere Leistung benötigen.



Wir sind für Sie da und kümmern uns gerne eingehend um Ihre Wünsche, Fragen und Anliegen.

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf:



IMRO Maschinenbau GmbH
Landwehrstraße 2
D-97215 Uffenheim
Telefon +49 (0) 98 48 - 97 97-0
projekte@imro-maschinenbau.de
www.imro-maschinenbau.de



IMRO Services

- Montage
- Technischer Support
- Inbetriebnahme, Wartung und Instandhaltung
- Ersatzteile

- After sales
- Upgrades
- Fernwartung
- Schulungen





IMRO TECHNIKUM



Mehr Performance und Produktivität im Recyclingprozess

Wir verfügen inzwischen über 30 Jahre Erfahrung in Sachen Recycling. Die Technik wird immer von der Anforderung bestimmt. Sie wollen wissen, welche Wertstoffe oder Störstoffe sich in Ihrem Material befinden? Dann kommen Sie mit Ihrem Material ins IMRO Testcenter und lassen es analysieren. Unsere Erfahrung in Sachen Recycling gewährleistet, dass wir für Sie das optimale Verfahren nutzen. Mittels unserer hochmodernen tech-

nischen Ausstattung machen Sie den ersten Schritt in Richtung Steigerung der Rentabilität. Wir zeigen Ihnen die Leistungsfähigkeit der IMRO Separationsgeräte und das exakt aufeinander abgestimmte Zusammenwirken der einzelnen Aggregate. Ihr Nutzen: Schnelle Ergebnisse sowie effektive Anlagen und Maschinen mit hoher Wertschöpfung und sofortiger Rentabilitätssteigerung für sämtliche Aufgaben im Recycling.





Separationstechnik



Recyclinganlagen



Fördertechnik

PURE QUALITY

IMRO Maschinenbau GmbH
Landwehrstraße 2 • D-97215 Uffenheim

Telefon +49 (0) 98 48 - 97 97-0
Telefax +49 (0) 98 48 - 97 97-97

projekte@imro-maschinenbau.de
www.imro-maschinenbau.de



RecycleCraft[®] by IMRO

IMRO
MASCHINENBAU GMBH

Wertstoffe erfolgreich rückgewinnen - IMRO - Europas beste Verbindung aus Sortieren und Fördern